



# Alles, außer Standard

Preisspiralen und global-politische Verwerfungen haben massivem Einfluss auf die Lieferketten. Kleenoil hat einen Weg gefunden, Stabilität zu schaffen.



Im Zentrum des Portfolios steht das Hydrauliköl Kleenoil Eco HLP. Foto: Kleenoil

**G**eboren aus dem Anspruch, Sicherheit und vertrauensvolle Geschäftsbeziehungen aufzubauen, erweitert Kleenoil sein Sortiment aus Produktideen und praxisorientierten Lösungen ständig weiter. Dabei klar im Fokus: Wirtschaftlichkeit, Technologie und Umweltschutz. Die biologisch leicht abbaubaren Langzeitschmierstoffe kommen in stationären und mobilen Systemen der Bauwirtschaft, aber auch im On- und Offshore-Sektor zum Einsatz. Die Produkte hätten sich gerade in sensiblen Umgebungen wie etwa Wasserschutzgebieten als elementar erwiesen, heißt es von Unternehmensseite.

Dass die Nachhaltigkeit nicht zulasten der Qualität geht, zeigt Kleenoil seit dem Jahr 1986. Das Team hat sich der Aufgabe verschrieben, die Entwicklung, Qualitätsprüfung und Performance der Produkte aktiv zu optimieren. Man ist bei Kleenoil

nicht umsonst stolz auf das Siegel „Made in Germany“. Immer mit Blick auf die Anforderungen der Kunden – inklusive der Preisstabilität und Eignung für den Langzeiteinsatz. Das Ziel: Wegwerfprodukte im Schmierstoffeinsatz obsolet werden zu lassen. Dafür bietet der Hersteller ein umfangreiches Sortiment an. Darunter die Hydrauliköle Kleenoil Eco HLP 15-68 oder die Getriebeöle Kleenoil E-Tech Gear 68-460. Des Weiteren haben sich auf dem Markt die Turbinenöle Kleenoil

Eco Turbine 32-68 und die Transformatorenöle Kleenoil Eco Trafo 15 bewährt. Auch die übrigen Produkte haben einen hohen Stellenwert in der Branche.

Im Zentrum des Portfolios steht das Hydrauliköl Kleenoil Eco HLP. Die vollsynthetische, zinkfreie und umweltschonende Hochleistungs- und Mehrbereichshydraulikflüssigkeit wurde auf Basis synthetischer Esther mit Veredelung durch eine einmalige Longlife-Additiv-Technologie entwickelt. Im Vergleich mit klassischen Hydraulikölen weist das Kleenoil Eco HLP eine bessere Alterungs- und Temperaturstabilität auf, so Kleenoil. Außerdem garantiert es optimalen Verschleiß- und Korrosionsschutz. Abgerundet wird das Produkt durch ein sehr gutes Viskositäts-Temperaturverhalten, insbesondere durch die sehr tiefen Stockpunkte (Pourpoint). Qualitätsmerkmal und Ansporn zu gleich ist die Eintragung des Kleenoil Eco HLP auf der Fluid Rating List RDE 90245 (ISO VG 32,46 und 68) von Bosch Rexroth. Diese Benchmark zeigt, dass die Schmierstoffe Standards an Technik, Performance und Qualität übertreffen. 