



Langzeitschmierstoffe neu dabei

Der Spezialist für umweltfreundliche Schmierstoffe, die süddeutsche Kleenoil AG, baut das bestehende Produktprogramm aus. So bietet man seit Anfang Juni zusätzlich Langzeitschmierstoffe an.

In einer Zeit, die von Preisspiralen und globalen wie politischen Verwerfungen mit massivem Einfluss auf die Lieferketten geprägt ist, will der süddeutsche Schmierstoffexperte Kleenoil mit den eigenen Produkten und Dienstleistungen Sicherheit und eine vertrauensvolle Geschäftsbeziehung anbieten. Dabei folgt das Unternehmen dem eigenen Anspruch, den Kunden ein Paket aus Produktideen und praxisorientierten Lösungen zu offerieren. Die in kurzer Zeit abbaubaren Kleenoil-Langzeitschmierstoffe werden in stationären und mobilen Systemen, z. B. in der Bau- und Forstwirtschaft sowie in Industrieanlagen und Maschinen im On- und Offshore-Bereich, eingesetzt.

Drei Gebindegrößen. Das aktuelle Sortiment besteht so aus Hydraulikölen, Getriebeölen, H1-Ölen, UTTO-Ölen sowie Turbinenölen und Transformatorenölen. Zu den Eigenschaften der unterschiedlichen Schmierstoffe bzw. Produkte zählen die Fähigkeit einer schnellen Abbaubarkeit nach OECD 301B > 60 Prozent, eine hohe thermisch-oxidative Stabilität, eine hydrolytische Stabilität mit Korrosions- und Verschleißschutz, ein verbessertes Alterungsverhalten, gerade auch für den Langzeiteinsatz (Life-Time Fill), sowie reduzierte Standzeiten der jeweiligen Maschinen. Darüber hinaus verfügen die Schmierstoffe nach Herstellerangaben über ein sehr gutes Viskositätstemperaturverhalten und ebensolche Dichtungsverträglichkeit. Bezogen

werden können die Produkte in drei Gebindevarianten: Als 1000-l-Container, als 205-l-Fass sowie als 25-l-Kanister.

Hochleistungscharakter von Kleenoil Eco HLP. Im Mittelpunkt des gesamten Sortiments steht Hydrauliköl Kleenoil Eco HLP. Hierbei handelt es sich um eine vollsynthetische, zinkfreie sowie umweltschonende Hochleistungs- und Mehrbereichshydraulikflüssigkeit. Sie wurde auf Basis gesättigter synthetischer Esther mit Veredelung durch eine einmalige Longlife-Additiv-Technologie entwickelt. Die technischen Vorteile gegenüber klassischen Hydraulikölen (mineralölbasiert) liegen in der Alterungs- und Temperaturstabilität als auch in der Sicherung der Leistungsfähigkeit der Maschine, dank der nach Herstellerangaben hohen Verschleiß- und Korrosionsschutzeigenschaften. Der Hochleistungscharakter von Kleenoil Eco HLP wird mit der Eintragung auf der Fluid Rating List RDE 90245 (ISO VG 32, 46 und 68) von Bosch Rexroth unterstrichen. Mit Erreichen dieser Benchmark soll das Produkt deutlich die marktüblichen Standards in Sachen Technik, Performance und Qualität für vergleichbare Produkte übertreffen. Daraus ergibt sich eine sehr gute Verträglichkeit im Langzeiteinsatz. Last but not least ist die Verträglichkeit und Kompatibilität bei Vermischung mit Panolin HLP Synth nachgewiesen und wird durch Kleenoil gewährleistet.