



Langzeitschmierstoffe neu dabei

Der Spezialist für umweltfreundliche Schmierstoffe, die süddeutsche Kleenoil AG, baut das bestehende Produktprogramm aus. So bietet man seit Anfang Juni zusätzlich Langzeitschmierstoffe an.

In einer Zeit, die von Preisspiralen und globalen wie politischen Verwerfungen mit massivem Einfluss auf die Lieferketten geprägt ist, will der süddeutsche Schmierstoffexperte Kleenoil mit den eigenen Produkten und Dienstleistungen Sicherheit und eine vertrauensvolle Geschäftsbeziehung anbieten. Dabei folgt das Unternehmen dem eigenen Anspruch, den Kunden ein Paket aus Produktideen und praxisorientierten Lösungen zu offerieren. Die in kurzer Zeit abbaubaren Kleenoil-Langzeitschmierstoffe werden in stationären und mobilen Systemen, z. B. in der Bau- und Forstwirtschaft sowie in Industrieanlagen und Maschinen im On- und Offshore-Bereich, eingesetzt.

Drei Gebindegrößen. Das aktuelle Sortiment besteht so aus Hydraulik-, Getriebe-, H1-, UTTO- sowie Turbinen- als auch Transformatorenölen. Zu den Eigenschaften der unterschiedlichen Schmierstoffe

bzw. Produkte zählen die Fähigkeit einer schnellen Abbaubarkeit nach OECD 301B > 60 Prozent, eine hohe thermisch-oxidative Stabilität, eine hydrolytische Stabilität mit Korrosions- und Verschleißschutz und ein verbessertes Alterungsverhalten. Darüber hinaus verfügen die Schmierstoffe nach



Herstellerangaben über ein sehr gutes Viskositätstemperaturverhalten und ebensolche Dichtungsverträglichkeit. Bezogen werden können die Produkte in drei Gebindevarianten: Als 1000-l-Container, als 205-l-Fass sowie als 25-l-Kanister.

Hochleistungscharakter. Im Mittelpunkt des gesamten Sortiments steht Hydrauliköl Kleenoil Eco HLP. Hierbei handelt es sich um eine

vollsynthetische, zinkfreie sowie umweltschonende Hochleistungs- und Mehrbereichshydraulikflüssigkeit. Sie wurde auf Basis gesättigter synthetischer Ester mit Veredelung durch eine einmalige Longlife-Additiv-Technologie entwickelt. Die technischen Vorteile gegenüber klassischen Hydraulikölen (mineralölbasiert) liegen in der Alterungs- und Temperaturstabilität als auch in der Sicherung der Leistungsfähigkeit der Maschine, dank der nach Herstellerangaben hohen Verschleiß- und Korrosionsschutzigenschaften. Der Hochleistungscharakter von Kleenoil Eco HLP wird mit der Eintragung auf der Fluid Rating List RDE 90245 (ISO VG 32, 46 und 68) von Bosch Rexroth unterstrichen. Daraus ergibt sich eine sehr gute Verträglichkeit im Langzeiteinsatz. Last but not least ist die Verträglichkeit und Kompatibilität bei Vermischung mit Panolin HLP Synth nachgewiesen und wird durch Kleenoil gewährleistet.

Treue wird belohnt

Die Marke MANN-FILTER schließt sich dem Bonusprogramm Pro Points an und erweitert dieses damit auf insgesamt fünf Partner. Pro Points ist ein gemeinsames Kundenbindungsprogramm von ZF Aftermarket, Hella, Niterra und Varta – und jetzt auch MANN-FILTER. „Mit dieser neuen Partnerschaft belohnen wir die Einkaufstreue der Kunden“, sagt dazu Anna Lewandowska, Sales Promotion Manager Automotive Aftermarket bei MANN+HUMMEL. Registrierte Teilnehmer bekommen automatisch digitale Punkte für jedes gekaufte MANN-FILTER-Produkt. Diese Punkte können sie im Pro-Points-Shop gegen Prämien einlösen. Von Büroausstattung und Multimedia über Arbeitskleidung bis hin zu Werkzeug und Küchenausstattung – jede Menge praktische Unterstützung für Werkstätten. Das Angebot gilt für viele freie Werkstätten.

DIGITALES FLÜSSIGKEITS-MANAGEMENT

Zum 75-jährigen Firmenjubiläum stellt sich die deutsche Rapid Group auf der Automechanika vom 10. bis 14. Septemer in Frankfurt als Partner der Werkstatt- und Tankstellenindustrie vor. Neben Schlauchaufroll- und Pumpentechnik, Teilereinigung und Batterieladetechnik zeigt Rapid digitale Abgabesysteme für Motor- und Getriebeöle, Kühlflüssigkeiten, AdBlue und Wasser sowie Lager-technik.

Mit Abschmierstationen, Fettpressen und Sonderfahrzeugbau ging es 1948 in einer Fliegergarage in Griesheim in Hessen los. Als nur wenig später die ersten Schlauchaufroller in den Markt starteten, war das die Keimzelle für ein wachsendes Geräte- und Anlagenangebot zur Ausrüstung von Kfz-Werkstätten und Tankstellen.

Bei den neuen Abgabegeräten handelt es sich um mobile und netzwerkfähige Automaten, die in bedarfsgerecht konfigurierten Versionen für Motor- und Getriebeöle, Kühlflüssigkeiten, Wasser als auch AdBlue lieferbar sind. Ein 7"-Touch-Display, eine intelligente Steuer- und Regelsoftware und eine WiFi-Schnittstelle vereinfachen die Umsetzung eines digitalen Flüssigkeits-Managements.



Abgabesystem für Motor- und Getriebeöle, Kühlflüssigkeiten, Wasser und AdBlue.

